Machine Translated by Google

■PRESUPUESTO

Nombre del modelo	LBH-1790ANB	LBH-1790AN	LBH-1795AN	LBH-1796AN
Velocidad de costura	Máx. 4200 sti/min, Normal 3600 sti/min Cuando se utiliza el gancho sin lubricar (opcional): 3300 sti/min			
carrera de la barra de aguja	34,6 mm			
Tamaño del cuchillo para cortar tela	6,4~22,2 mm (1/4"~7/8")	6,4~31,8 mm (1/4"~1-1/4")		6,4~25,4 mm
Ancho de pespunte	Máx. 4,0 mm	Máx. 5,0 mm (con pieza de especificación especial: Máx. 10 mm*)		Máx. 5,0 mm
longitud del ojal	Máx. 25 mm	Máx. 41 mm (opcional: 70 mm, 120 mm)	Máx. 120 mm	Máx. 220 mm
Precisión del mecanismo de lanzamiento de agujas	0,05 mm			
tensión del hilo de la aguja	Tensión activa (sistema electrónico de control de la tensión del hilo)			
Número de puntos	Calculado automáticamente a partir del tamaño del ojal y el paso de puntada.			
Aguja (en el momento del parto)	DP×5 (#11J) #11J~#14J			
Gancho	Gancho de tipo DP, totalmente giratorio. Gancho sin lubricación (opcional).			
Elevación de la abrazadera de trabajo	14 mm (17 mm cuando se utiliza la función de rotación inversa con la aguja hacia arriba)			Elevación paralela de 6 mm
Elevador automático	Se suministra de serie (tipo motor paso a paso).			
sistema de lanzamiento de agujas	Motor paso a paso			
Sistema de alimentación de tela	Alimentación intermitente mediante motor paso a paso			
Sistema de cuchillas para cortar tela	Motor paso a paso			
Número de patrones estándar	31 patrones			
Número de patrones que se pueden introducir	Máximo 99 patrones			
devanador de hilo de bobina	Cabezal de máquina incorporado			
Sistema de accionamiento del cabezal de la máquina	Servomotor de CA compacto (sistema de accionamiento directo)			
Requisitos de energía / Consumo de energía	Trifásico 200~240V/250VA			
Lubricación	Solo la sección del gancho requiere una mínima lubricación. No se requiere lubricación cuando se utiliza el gancho sin lubricar (opcional).			
Aceite lubricante	Anzuelo: Aceite JUKI New Defrix No.1 (equivalente a ISO VG7)			
Peso	Cabezal de la máquina (motor incluido) 55 kg, caja de control 5,5 kg	Cabezal de máquina (incluido el motor) 55 kg, Caja de control de 6 kg		

sti/min es la abreviatura de "puntadas por minuto". La pieza con especificaciones especiales está disponible bajo pedido especial. Póngase en contacto con nuestra sucursal u oficina en su zona.

Otros nombres de empresas y nombres de productos/marcas son marcas comerciales o marcas registradas de las respectivas empresas.

■CUANDO REALICE SU PEDIDO

Tenga en cuenta que al realizar pedidos, el nombre del modelo debe escribirse de la siguiente manera:

Cabezal de máquina

LBH179 A□N □

Modelo	Código
Estándar	0
tipo 120 mm	5
tipo 220 mm	6

Tipo	Código
Estándar	S
Funciones restantes de subprocesos más cortos	B

"B": Solo modelo con código "0".

Caja de control

MC602 N□□

Fuente de alimentación		Código
trifásico	200~240V	mi
Monofásico	220~240V	K
	CE 220~240V (no incluye interruptor de encendido)	nota

Código del panel de control	
para NFC	nota

● Para realizar un pedido, póngase en contacto con su distribuidor JUKI más cercano.

PRODUCTOS ECOLÓGICOS JUKI La serie LBH-1790AN es un producto ecológico que cumple con los estándares de JUKI ECO PRODUCTS para la protección del medio ambiente.

JUKI ECO PRODUCTS

● La máquina de coser cumple con las "Directrices de Compras Ecológicas del Grupo Juki" sobre el uso de sustancias peligrosas, que son más estrictas que otras restricciones, como las de la Directiva RoHS.

Para obtener más información sobre los PRODUCTOS JUKI ECO, consulte: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html La
*Directiva RoHS es una Directiva de la UE que limita el uso de 6 sustancias peligrosas (plomo, cromo hexavalente, mercurio, cadmio, PBB y PBDE) en equipos eléctricos y electrónicos.
La Guía de Adquisiciones Ecológicas de Juki establece los criterios de forma voluntaria para eliminar no solo las seis sustancias mencionadas anteriormente, sino también otras que afectan negativamente al medio ambiente.

MS JAB CM001 · JSA EMS ISO14001 JSAE389 · UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 089

Organización registrada: Oficina de JUKI CORPORATION. Alcance del registro: Las actividades de investigación, desarrollo, diseño, ventas, distribución y servicios de mantenimiento de máquinas de coser industriales, máquinas de coser domésticas y robots industriales, etc., incluyendo servicios de venta y mantenimiento de sistemas de entrada de datos.

JUKI CORPORATION
UNIDAD DE NEGOCIO DE MAQUINARIA Y SISTEMAS DE COSTURA

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI, TOKIO 206-8551, JAPÓN TELÉFONO: (81) 42-357-2370 FAX: (81) 42-357-2274 http:// www.juki.com

- ✻ Las especificaciones y el aspecto están sujetos a cambios sin previo aviso para su mejora.
- ✻ Lea el manual de instrucciones antes de poner la máquina en funcionamiento para garantizar la seguridad.
- ✻ Este catálogo se imprime con tinta de soja ecológica sobre papel reciclado.
- ✻ Papel procedente de fuentes responsables FSC™ C001712

Abril de 2019. Impreso en Japón (TN).

Serie LBH-1790AN

Sistema de costura de ojales de alta velocidad controlado por computadora

JUKI ECO PRODUCTS

DIGITAL DE COSER SISTEMA

LBH-1790ANB (Funciones restantes de hilos más cortos)

LBH-1790AN (Estándar)

LBH-1795AN (Tipo de prensa de 120 mm)

LBH-1796AN (Tipo de prensa de 220 mm)

LBH-1790AN



LBH-1790ANB

LBH-1796AN



LBH-1796ANS

Machine Translated by Google

Serie LBH-1790AN

Gestión del rendimiento de la costura y de la máquina de coser con el sistema de costura de última generación de JUKI.

La máquina está equipada con NFC (Comunicación de Campo Cercano) integrada y dispositivos de comunicación capaces de transmitir datos en dos direcciones.

Excelente operatividad
por Digitalización

Mayor productividad

- La velocidad máxima de costura es de 4200 puntadas/minuto y la velocidad de salto es de 200 mm/s. El tiempo de ciclo se ha reducido aún más para la costura continua.

Costura cíclica y costura continua.

- Costura de bicicletas

  Se pueden registrar veinte programas diferentes, y en un solo programa se pueden almacenar hasta 30 patrones distintos.

- Costura continua

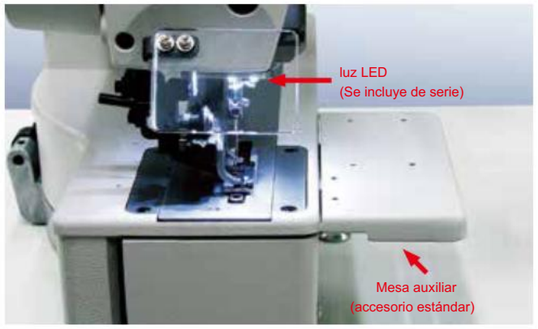
  La máquina puede coser dos o más patrones diferentes de forma continua sin necesidad de levantar el prensatelas. Se pueden registrar hasta 20 programas y almacenar seis patrones diferentes en un mismo programa. (Es necesario cambiar las piezas correspondientes por otras opcionales).

Todos los mecanismos de accionamiento están controlados electrónicamente.

- Se ha logrado el control electrónico del mecanismo de alimentación de material, el mecanismo de alimentación de agujas, el mecanismo de corte del hilo de la aguja, el mecanismo de corte del hilo de la bobina, el mecanismo de corte de tela, el mecanismo elevador del prensatelas y otros mecanismos.
- Todos los valores de ajuste están digitalizados para que el operador pueda configurarlos y almacenarlos en el panel de control.

Entorno amigable para el operador

- La adopción del motor de accionamiento directo garantiza un funcionamiento con ruido reducido.
- La intensidad de la luz LED es ajustable y se encuentra en la parte inferior de la mordaza del brazo. Viene incluida de serie en todos los modelos de la serie LBH-1790AN.
- Además, el producto de costura se puede colocar fácilmente en la máquina instalando la mesa auxiliar (accesorio estándar).
  Además, la entrada de la aguja está ubicada en el centro de la bancada, lo que promete un posicionamiento más sencillo del producto a coser.



Muchas funciones del pedal.

- La máquina viene equipada de serie con un elevador automático de nuevo desarrollo accionado por un motor paso a paso. Esto ayuda a reducir la fatiga del operario. En cuanto al pedal, se pueden elegir entre modelos de uno o dos pedales, y se puede especificar un tope intermedio que facilita el posicionamiento del producto a coser.

- La elevación del pie de la abrazadera de trabajo se puede ajustar según se desee. La función de elevación de la aguja con rotación inversa ofrece una elevación máxima del pie de la abrazadera de trabajo de 17 mm.

  Por favor, pida el modelo de dos pedales por separado.

Explicación del movimiento de los pedales

movimiento de pedaleo	Tipo pedal		
	2 pedales	1 pedal (sin posición intermedia)	1 pedal (con posición intermedia)
Posición inicial	② posición intermedia	① Posición máxima	① Posición máxima
Configuración del producto de costura	La presión sube hasta la misma altura que la cantidad de presión del pie en el lado izquierdo. Pedal. El pulsador baja cuando se presiona el pedal del lado izquierdo. →③ Posición de costura	El primer paso del pedal del lado derecho →③ Posición de costura	El primer paso del pedal del lado derecho →② posición intermedia ↓ El segundo paso del pedal del lado derecho →③ Posición de costura
Comienzo de la costura	El pedal del lado derecho está presionado.	El segundo paso del pedal derecho El tercer paso del pedal derecho	
Fin de la costura	② El pulsador sube automáticamente a la posición intermedia.	① El pulsador sube automáticamente a la posición máxima.	① El pulsador sube automáticamente a la posición máxima.
Posición de la abrazadera de trabajo	① Posición máxima ② posición intermedia ③ Posición de costura Paño		



Gestión del rendimiento de la costura y de la máquina de coser mediante la utilización del IoT (Internet de las Cosas)

La gestión, la consulta y la edición de datos se pueden realizar en el software de la aplicación.

Nuevo

- Los datos sobre los ajustes de la máquina de coser, realizados según el producto a confeccionar, se pueden transferir a una tableta Android comercial sin necesidad de conexión a internet. Esto permite comprobar rápidamente la uniformidad de los ajustes y confirmar el estado de las máquinas en la línea de producción, facilitando así los cambios de configuración. El panel de control incluye de serie un puerto USB. La gestión de datos y la actualización del software se realizan fácilmente mediante una memoria USB.

Los datos de costura se pueden gestionar numéricamente para garantizar una "calidad estable" y una "reducción del tiempo necesario para los cambios de configuración".
Los datos cuantificados de costura se pueden obtener externamente de la máquina de coser mediante una tableta Android o una memoria USB.

Se recomienda utilizar la versión 6.0 del sistema operativo Android para usar la aplicación JUKI Smart.
(Se confirma su funcionamiento con respecto a las versiones 5.0 y posteriores).
Póngase en contacto con el distribuidor de JUKI de su zona para obtener instrucciones sobre cómo utilizar el software de la aplicación.

La máquina de coser se puede emparejar con equipos que admiten NFC (Comunicación de Campo Cercano).
únicamente sosteniendo el equipo sobre la máquina de coser.



Excelente calidad de costura
por Digitalización

Sistema exclusivo de tensión activa de JUKI (sistema electrónico de control de la tensión del hilo).

- La tensión del hilo de la aguja para coser secciones paralelas y de remate de ojales se puede controlar por separado a través del panel de control y almacenar en la memoria según diversas condiciones de costura (por ejemplo, tipo de hilo, tipo de material y velocidad de costura).
- La máquina permite ajustar la tensión del hilo de la aguja en las secciones paralelas y de remate del ojal, para lograr una forma de ojal perfecta. Esta función ayuda enormemente a prevenir la rotura del hilo.
- La tensión del hilo de la aguja se activa al principio y al final de la costura. Esto evita que el hilo de la aguja se salga y que se deshilache, algo que suele ocurrir al inicio de la costura.



- La tensión del hilo para el pespunte de hilván se puede especificar por separado.

El mecanismo de puntada de hilván es eficaz para la confección de ojales bonitos.

- La puntada de hilván es eficaz en materiales elásticos como los tejidos de punto. Puntada de hilván: Como el hilo de la aguja queda bien sujeto, nunca sobresaldrá de las costuras de los ojales.
  La puntada de hilván se puede coser en nueve vueltas.



Sin puntada de hilván Con puntada de hilván
(El estado en el que el material está estirado en en dirección longitudinal después de hacer el ojal)

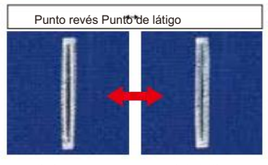
puntada de hilván

La máquina está equipada con una función de lanzamiento múltiple de cuchillas.

- Gracias a la función de cambio de cuchillas múltiple, ya no es necesario cambiar la cuchilla al modificar el tamaño del ojal. El número de cambios de cuchillas se puede ajustar automáticamente según el tamaño del ojal, lo cual resulta útil en producciones de lotes pequeños o durante el proceso de costura de ojales de diferentes tamaños.
- El mecanismo de cuchilla con motor paso a paso de doble efecto evita que la cuchilla se caiga o regrese accidentalmente.
- La cuchilla admite longitudes de costura de hasta 41 mm.
  Además, opcionalmente están disponibles mecanismos de cuchilla para 70 mm y 120 mm.

Los ajustes de costura se pueden cambiar fácilmente.

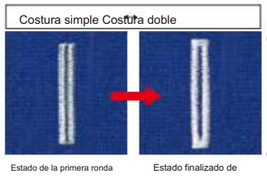
Punto revés Punto de látigo



Punto revés puntada de látigo

- (Para cambiar entre punto revés y punto festón, es necesario modificar tanto el enhebrado de la bobina como la tensión del hilo de la bobina).

Costura simple Costura doble



Estado de la primera ronda puntada — Estado finalizado de doble costura

- Para la costura doble, se omite la sección de remate y solo se cosen dos veces las secciones paralelas.
  Esto evita acabados excesivamente ajustados en la sección de remate del ojal.
- Las puntadas de la primera y la segunda vuelta se pueden coser utilizando diferentes anchos de puntada.

Machine Translated by Google

• LBH-1790AN

LBH-1790ANB (queda hilo más corto funciones)

LBH-1790ANB (Funciones restantes de subprocesos más cortos)



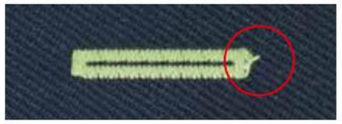
LBH-1790ANB

Mecanismo de hilo restante más corto

La longitud del hilo restante de la bobina se va acortando, hasta ser inferior a 2,5 mm de media.

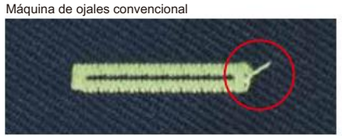
El mecanismo de nuevo desarrollo, que corta el hilo restante, elimina la molestia de tener que apretarlo manualmente.

Funciones restantes de subprocesos más cortos



❋ La longitud restante del hilo varía según las condiciones de costura.

Máquina de ojales convencional



LBH-1790AN

La serie LBH-1790AN hereda la velocidad de costura más alta del mundo y el mecanismo de cabezal seco de su modelo predecesor. Además, esta máquina incorpora el panel de control de última generación con puerto USB. Asimismo, todos los mecanismos de accionamiento se han digitalizado para gestionar cada patrón de costura individualmente. La velocidad máxima de costura es de 4200 puntadas/min y la velocidad de salto es de 200 mm/s. El tiempo de ciclo se ha reducido aún más para la costura continua.

LBH-1795AN (Tipo de prensa de 120 mm)



LBH-1795ANS

La cuchilla admite longitudes de costura de hasta 41 mm. Dado que la LBH-1795ANS viene de serie con un prensatelas de 120 mm, puede coser ojales de hasta 120 mm de longitud. La LBH-1795ANS es capaz de coser ojales largos, como los de los cinturones de seguridad en los asientos de los coches. Además, es apta para coser ojales en camisas de hombre (costura continua de dos ojales y el uso de dos máquinas de coser), etc.

Se ha ampliado el límite superior de ajuste de la presión del prensatelas. Ahora, la presión del prensatelas se controla digitalmente. Como resultado, la máquina ofrece una mayor capacidad de respuesta a tejidos de punto y asientos de coche.





tipo prensa de 120 mm

LBH-1796AN (Tipo de prensa de 220 mm)

El modelo LBH-1796AN es una subclase de la serie LBH-1790AN. Este producto incluye una abrazadera de trabajo de 220 mm.
Conserva la velocidad de costura más alta del mundo, el diseño de cabezal profundamente empotrado y el mecanismo de cabezal seco de la LBH-1790AN. Además, la LBH-1796AN también puede utilizarse como indexador simplificado para coser tres ojales seguidos.



LBH-1796ANS (el soporte de mesa y las piezas para el indexador están disponibles opcionalmente).

Productividad

- La velocidad máxima de costura de la LBH-1796AN es de 4200 puntadas/min. (equivalente a la velocidad máxima de costura de la LBH-1790AN).
- Se ha aumentado la velocidad de salto. (LBH-1790AN: Máx. 200 mm/s LBH-1796AN: Máx. 540 mm/s)

Se ha mejorado el tiempo de ciclo durante la costura continua para aumentar la productividad.

¡El aumento de la productividad está garantizado!

Indexador de ojales simplificado

Cuando se instala el mecanismo indexador opcional en la LBH-1796AN, el operario puede atender dos unidades de este modelo de máquina de coser simultáneamente o utilizar la máquina de coser botones LK-1903BN junto con la LBH-1796AN, lo que no solo aumenta la productividad, sino que también garantiza una calidad de producto uniforme gracias a su capacidad de producción, sin que el operario necesite ninguna habilidad especial.

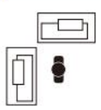
La disponibilidad de máquinas de coser aumenta aún más si un operario maneja dos o más máquinas de coser.

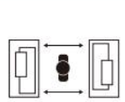
El tiempo de espera en el trabajo se reduce aún más cuando un solo operario maneja dos o más máquinas de coser, lo que aumenta la productividad.

Piezas para indexador simplificado



La costura de 220 mm puede no realizarse según las condiciones de costura.



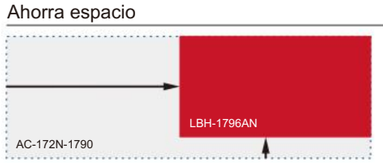


LBH-1796AN Un operador opera 2 máquinas de coser.
14 segundos/unidad.

Modelo	Método de costura	Número de unidades a la cual el El operador atiende	Tiempo requerido por camisa	Productividad
LBH-1796AN	3 ojales × Dos veces	1	28 segundos.	857 piezas/8 horas
		2	14 segundos.	1.714 piezas/8 horas

Condición: Seis ojales, Velocidad de la máquina: 3600 sti/min, Tolerancia del 20%, Tiempo requerido para colocar el cuerpo de la prenda en la máquina de coser: 6,5 seg. Tiempo requerido para hacer ojales: 9,5 seg. ×Dos veces (Seis ojales espaciados a intervalos de 100 mm) Desplazamiento entre máquinas de coser en el caso de un operario que opera dos máquinas de coser: 2 seg. Tiempo requerido para colocar el cuerpo de la prenda en la segunda máquina de coser: 4,0 seg.

Ahorra espacio



Al igual que el indexador de uso general, el indexador simplificado para el LBH-1796AN permite añadir y modificar fácilmente la línea de producción, lo que contribuye a ahorrar espacio de instalación.
La superficie de la mesa del LBH-1796AN es un 56 % menor que la del AC-172N-1790.

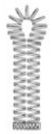
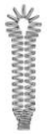
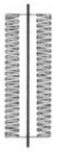
Opción <Partes para indexador simplificado>

No.	Descripción	Número de pieza
①	Conjunto de abrazadera de soporte auxiliar: Un conjunto de válvula solenoide y regulador.	40153979
②	Un conjunto de lámpara de marcado láser y lámpara de marcado LED.	40153980
③	Ambos conjuntos y ②	40153978

Machine Translated by Google

La máquina viene equipada de serie con hasta 31 patrones de puntada para ojales.

Es capaz de almacenar 99 patrones diferentes en su memoria, que se pueden seleccionar según se desee desde el panel de control.

1  Cuadrado	2  Redondo	3  Cuadrado radial	4  Radial	5  Recta radial pespunte	6  Conicidad radial pespunte	7  Cuadrado con ojales	8  Ojal radial
9  Ojales rectos pespunte	10  Ojales cónicos pespunte	11  Semilunar	12  Cuadrado redondo	13  Semilunar cuadrado	14  Semilunar recto pespunte	15  Conicidad semilunar pespunte	16  Ojete semilunar
17  Ojales redondos	18  Cuadrado radial	19  Cuadrado semilunar	20  Cuadrado redondo	21  Cuadrado recto pespunte	22  cono cuadrado pespunte	23  Radial semilunar	24  Redondo radial
25  Semilunar radial	26  Semilunar redondo	27  Remate de refuerzo	28  Remate de refuerzo, corte derecho	29  Remate de refuerzo, corte izquierdo	30  Remate de refuerzo, corte central	31  puntada de hilván + Cuchillo	

Mayor facilidad de mantenimiento

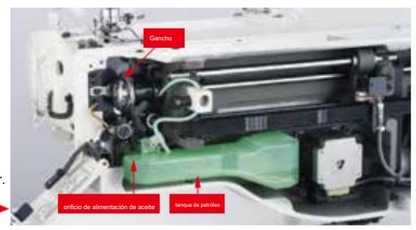
La máquina elimina las manchas de aceite en el producto de costura.

- Gracias a nuestra avanzada tecnología de cabezal seco, no se requiere lubricación, excepto en la sección del gancho. Esto elimina las manchas de aceite en el producto de costura.
- La máquina puede transformarse completamente en una máquina de cabezal seco sustituyendo el gancho por un gancho opcional sin lubricación.
  (En este caso, la velocidad máxima de costura será de 3300 puntadas/minuto)

Ajuste de la cantidad de aceite del anzuelo



- El tornillo de ajuste de la calidad del aceite del gancho, recientemente instalado, se encuentra al abrir la tapa del gancho. Con este tornillo, el operario puede ajustar fácilmente la cantidad de aceite en el gancho.
- El aceite se puede añadir fácilmente al depósito de aceite del gancho con un engrasador.



- Solo se suministra una cantidad ínfima de aceite limpio a la sección del gancho desde el tanque de aceite.
- El depósito de petróleo está fabricado con material irrompible, lo que evita problemas relacionados con el depósito, como roturas por algún percance.

Opción



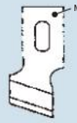
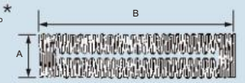
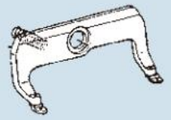
Pedal para trabajar de pie

- PK-57
  [Número de pieza GPK570010B0]
  Para conectar el conjunto de cables a la caja eléctrica,
  Es necesario un cable adaptador (disponible por separado).
- Cable de conversión para interruptor de pedal.
  [Número de pieza 40003493]

Pedal

- Interruptor de dos pedales
  [Número de pieza 40003491]

Cuchillo para cortar tela, abrazadera de trabajo, pie de la abrazadera de trabajo

Cuchillo tamaño	cuchillo para cortar tela ★  Marca	Número de pieza	Marca	Abrazadera de trabajo ★  Para un ancho de puntada de 5 mm: LBH-1790AN (estándar)	Opción ★ (para tejidos de punto)	Para un ancho de puntada de 6 mm: LBH-1795AN (estándar)	LBH-1790S (estándar)	Pie de sujeción de trabajo ★  Número de pieza <Tipo>	1790 S	Opción ★ (para tejidos de punto)	Número de pieza	1795 S
6,4 mm (1/4")		B2702-047 -F00	F	B1552-781-000-A (6,4~19,1 mm) <1> (4×25 mm)	◎ D1508-771-K00-A (6,4~19,1 mm) <1> (4×25 mm)	40008658 (5~120 mm)	◎ 145-24409 (6,4~31,8 mm) <3> (6×41 mm)	D1511-771 -KA0-A <1>	◎	✻	40008646	◎
9,5 mm (3/8")	△	B2702-047 -K00-A	K									
11,1 mm (7/16")		B2702-047 -I00	I									
12,7 mm (1/2")	◎	B2702-047 -L00-A	L									
14,3 mm (9/16")		B2702-047 -V00	V									
15,9 mm (5/8")	△	B2702-047 -M00-A	M									
17,5 mm (11/16")		B2702-047 -A00	A									
19,1 mm (3/4")		B2702-047 -N00	N									
22,2 mm (7/8")		B2702-047 -P00	P	B1552-782-000 (6,4~25,4 mm) <2> (5×35 mm)	D1508-772-K00 (6,4~25,4 mm) <2> (5×35 mm)			D1511-772 -KA0 <2>	✻	✻		
25,4 mm (1")		B2702-047 -Q00-A	Q									
31,8 mm (1-1/4")		B2702-047 -S00-A	S	B1552-783-000 (6,4~31,8 mm) <3> (5×41 mm)	D1508-773-K00 (6,4~31,8 mm) <3> (5×41 mm)			D1511-773 -KA0 <3>	✻	✻		

◎ : Instalado de fábrica en la máquina △ : Se suministra como accesorio (para LBH-1790ANS) ✻ : El pie de sujeción de trabajo para pedidos opcionales de dos piezas de tornillo. [N.º de pieza SS-6060210-SP]

Placa de garganta

Para el ancho de la aguja	 Número de pieza (Marcado: A×B)		
	Estándar (S)		Para tejer (opción) ★
5 mm	40027553 (1,4 × 6,2 mm)	◎	40027554 (1,2 × 6,2 mm)
6 mm	40004351 (1,4 × 7,4 mm)		40004353 (1,2 × 7,4 mm)

◎ : Instalado de fábrica en la máquina

Otras opciones de piezas para tejer

Número de pieza	Descripción
13782065	Ensamblaje de gancho ★
13782107	Calibre de sincronización de gancho ★

★ Cuando cambias LBH-1790AN a tejido.
Por favor, solicite las siguientes piezas: cuchilla de corte de tela (estándar: 25,4 mm), abrazadera de trabajo, pie de la abrazadera de trabajo, placa de garganta, conjunto de gancho y medidor de sincronización del gancho.

Designación	Número de pieza	Descripción	Característica	
Gancho sin lubricar	400-06345	Gancho RP (ensamblaje)	Mediante la instalación de un gancho sin lubricación, la máquina se convierte en una máquina de cabezal completamente seco. (En este caso, la velocidad máxima de costura será de 3300 puntadas/minuto).	
	400-06349	Caja de bobina RP		
	137-29660	Manga de gancho (ensamblaje)		
	SS-8660612-TP (4 unidades)	Tornillos		
Abrazadera de trabajo (Para longitudes de costura de 70 mm y 120 mm)	400-06340	espaciador del brazo de la abrazadera de trabajo	Exclusivo para 70 mm	La abrazadera de trabajo es apta para longitudes de costura de 70 mm o 120 mm. Con esta abrazadera, es posible perforar los orificios para cinturones en asientos infantiles.
	SM-6040450-TP (3 unidades)	Tornillos		
	145-23252	Pie de sujeción de trabajo 70		
	145-23401	Abrazadera de trabajo 70		
	145-23708	Abrazadera de trabajo de uretano 70 seleccionables		
	145-24102	Abrazadera plana para trabajos 70		
	400-08646	Pie de sujeción de trabajo 120 (ensamblado)	Exclusivo para 120 mm	
	401-67520	Abrazadera de trabajo 120		
	400-06335	Brazo de sujeción de trabajo 120	Común hasta 70 mm y 120 mm	
	400-06339	Plato de alimentación de tela 120		
	40028682	Cerrar cámara 120		
	40112711	Placa elevadora 120		
	SM-6050800-SP (2 unidades)	Tornillos		
	SS-6060210-SP (2 unidades)	Tornillos		
devanadora de bobinas eléctrica	G5001-198-0A0-A	Enrollador de bobina eléctrico (ensamblaje)	Es un dispositivo para enrollar la bobina por separado.	
	400-05405	Cable de alimentación (ensamblado)		
	400-53150	Controlador de tensión (ensamblaje)		
	SK-3452001-SE	Tornillos para madera		
Unidad de 2 pedales para trabajar de pie.	GPK-510010B0	Interruptor de pedal (ensamblado)		
	400-03493	Cable de empalme (ensamblaje)		